



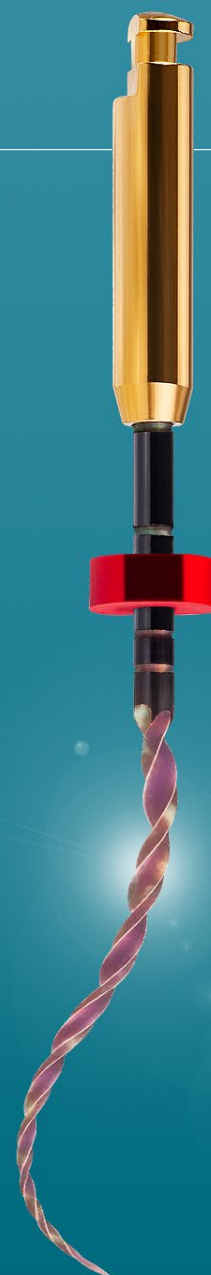
SYSTÈME NEONITI®

INSTRUMENT NiTi DE MISE EN FORME CANALAIRE
EN ROTATION CONTINUE

**NEONITI® offre une sécurité et une performance
d'alésage incomparable.**

- ✦ **UN PROCÉDÉ DE FABRICATION INNOVANT** **BREVETÉ**
 - L'usinage par EDM (électro-érosion) confère des propriétés uniques au Nickel-Titane.
 - Fabrication Française
 - L'absence d'utilisation d'huile de coupe est plus hygiénique et écologique.
- ✦ **UNE RÉSISTANCE À LA FRACTURE INÉGALÉE**
 - Le Nickel-Titane ne subit pas le stress par échauffement lors d'un usinage classique.
 - L'effet anti-vissage est extrêmement sécurisant.
 - Idéal pour les canaux complexes.
- ✦ **DE NOUVELLES SENSATIONS**

La flexibilité progressive apporte un comportement unique de l'instrument et un très grand confort d'utilisation.
- ✦ **UNE SOLUTION EFFICACE
POUR LES RETRAITEMENTS ENDODONTIQUES**



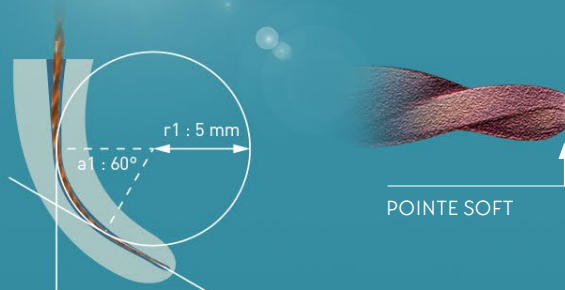
PERFORMANCE DE COUPE

- Le procédé d'usinage permet d'obtenir des arêtes de coupe plus dures.
- La surface abrasive aide à l'élimination de la smear layer.



RESPECT TOTAL DE L'ANATOMIE CANALAIRE

- Suppression du phénomène de transport canalaire.
- Pas de faux canaux.

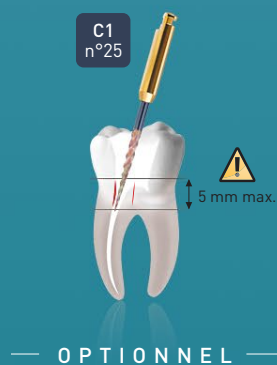


UN PROTOCOLE SIMPLE ET ÉVIDENT



1. Réaliser le cathétérisme

- Préparer la cavité d'accès.
- Déterminer la longueur de travail "LT".



OPTIONNEL

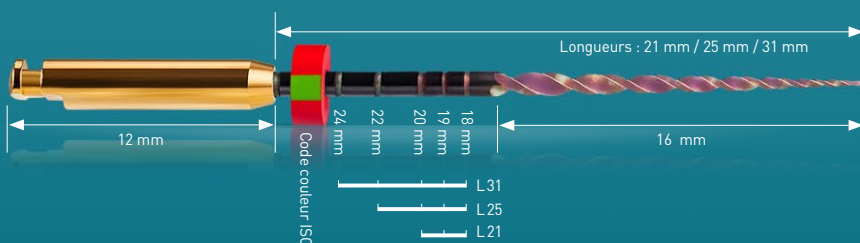
2. Élargir l'entrée canalaire

- Éliminer les interférences dentinaires.
- Mouvements de brossage pariétal.



3. Mettre en forme le canal jusqu'à LT

- Passer A1 jusqu'au tiers médian en 3-4 mouvements de brossage pariétal.
- Confirmer à nouveau LT avec une lime K.
- Passer A1 jusqu'à LT (mouvements de va-et-vient axial).



RECOMMANDATIONS D'USAGE

- Technique Crow-Down
- Limite de couple 1.5 N. cm
- Rotation continue
- Irriguer fréquemment
- Vitesse entre 300 et 500 rpm
- Nettoyer la lime fréquemment



	C1	GPS	A1	A1	A1	A1
Diamètre	n°25	n°15	n°20	n°25	n°30	n°40
Conicité (%)	12	03	04 06	04 06	04	04
Long. (mm)	15		21 / 25 / 31			