



Speedex[®]
BITES OF PASSION

C-SILIKON

 **COLTENE**



DAS G-SILIKON MIT A-SILIKON-QUALITÄTEN.

Speedex bietet physikalische Eigenschaften, die additionsvernetzenden Silikonen – Polyvinylsiloxanen – sehr ähnlich sind. Das Speedex-System hat den Vorteil, dass für drei Konsistenzen mit nur einem Aktivator gearbeitet werden kann.

Speedex bietet:

- 7 TAGE DIMENSIONSSTABILITÄT
- STEUERBARE VERARBEITUNGSZEITEN
- OBERFLÄCHENAKTIVIERUNG
- FEUCHTIGKEITSKONTROLLE
- OPTIMALE PRÄZISION
- HÖCHSTE DETAILDARSTELLUNG
- EIN HÄRTER FÜR ALLE KONSISTENZEN

WEITERER VORTEIL:

Blutstillende oder schmerzstillende Mittel und Latexhandschuhe haben keinen Einfluss auf den Abbindevorgang.

KLINISCHE VERARBEITUNGSZEIT (NORMALDOSIERUNG)

Speedex light | maximal 4:30 min

≤ 0:30 min	≤ 1:00 min	≥ 3:00 min
≤ 1:30 min		
23°C		

Niederviskos

Speedex medium | maximal 6:00 min

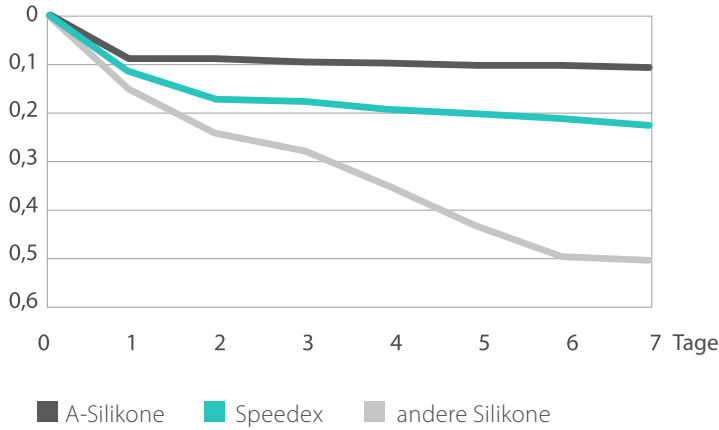
≤ 0:30 min	≤ 1:30 min	≥ 4:00 min
≤ 2:00 min		
23°C		



7 Tage Dimensionsstabilität

Dank der außergewöhnlichen Dimensionsstabilität können Modelle bis zu 7 Tage nach der Abformung ohne nachteilige Effekte gegossen werden.

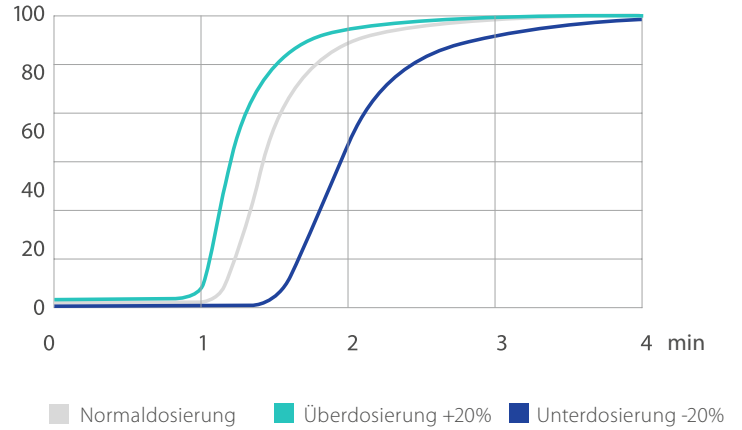
Hohe Dimensionsstabilität in %



Steuerbare Verarbeitungszeiten

Sie können die beste Abbindezeit für Ihre Technik wählen, indem Sie den Speedex Aktivator über- oder unterdosieren.

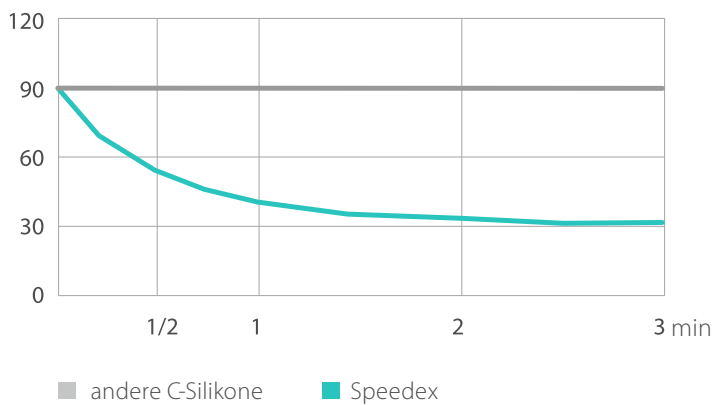
Steuerbare Verarbeitungszeit in %



Hydrophile Eigenschaften

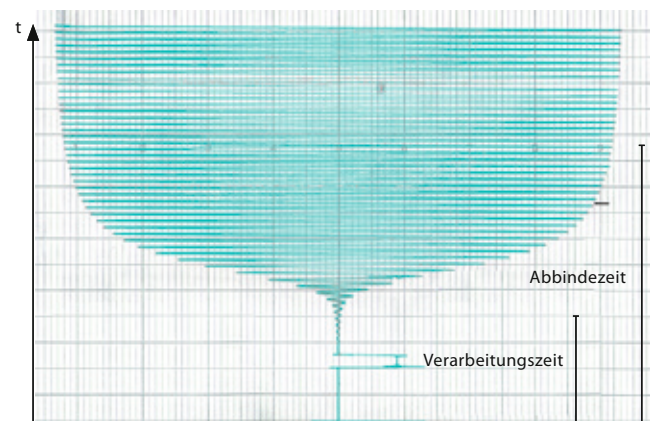
Auch in feuchtem Umfeld ist mit dem oberflächenaktivierten Speedex eine präzise Detailwiedergabe möglich.

Randwinkel in Grad



Das perfekte Snap-Set

Das Rheologiediagramm zeigt deutlich, wie Speedex innerhalb kürzester Zeit aushärtet. Der steile Anstieg der Kurve wird als Snap Set bezeichnet.



Speedex putty | maximal 4:30 min



Hochviskos

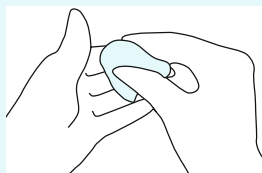
Endhärte

Speedex	Shore A 24 h
light	52
medium	48
putty	66

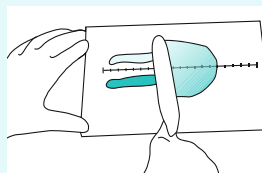
Quelle: interne Daten

Doppelmischabformung mit Speedex.

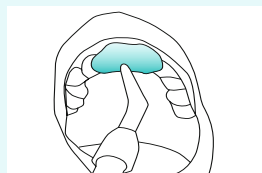
EIN SCHRITT



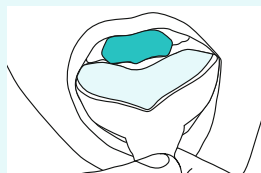
Speedex putty mischen und den Abformlöffel beschicken.



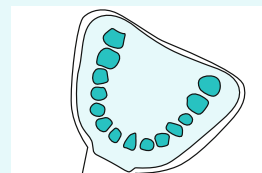
Gleichzeitig das light body Material mischen und mit der Kunststoffspritze aufnehmen.



Das light-Material mit der Spritze um die Präparation applizieren.



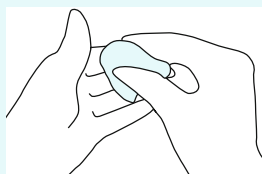
Abformlöffel in den Mund einbringen und halten, bis Speedex putty und light body abgebunden sind.



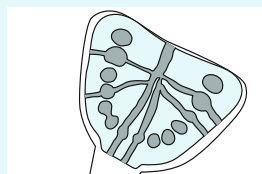
Nach der Abbindezeit: Die perfekte Speedex-Abformung.

Korrekturabformung mit Speedex.

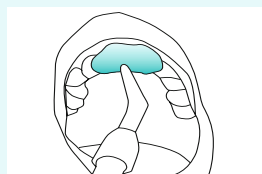
ZWEI SCHRITTE



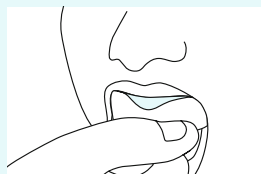
Speedex putty mit dem Aktivator mischen und den Abformlöffel beschicken.



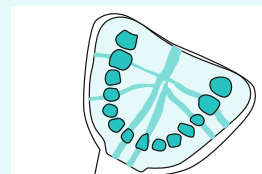
Abformlöffel einsetzen und halten, bis das Material abgebunden hat. Löffel entnehmen und die Konturen der Präparation mit einem Ausschneidmesser ausschneiden.



Speedex light body mischen und mit der Spritze aufnehmen. Das Material direkt in die Erstabformung füllen und um die Präparationen spritzen.



Abformlöffel in den Mund einbringen und in situ halten, bis das Material abgebunden ist.



Nach der Abbindezeit: Die perfekte Speedex-Abformung.

Bestellinformationen

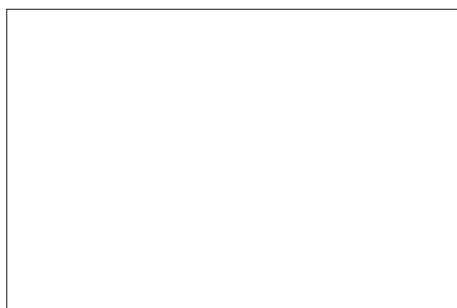
4970	Speedex putty	1 × 910 ml
4980	Speedex light body	1 × 140 ml
4986	Speedex medium	1 × 140 ml
4990	Speedex Universal Activator	1 × 60 ml



Zubehör

4410	Adhesive	1 × 10 ml	4420	Ausschneidmesser	1 Stk.
4414	Mischblock	10 Stk.	4426	Kunststoffspritzen (inkl. 15 Spitzen)	3 Stk.
4415	Mischspatel	1 Stk.	4428	Spitzen zu Kunststoffspritzen	50 Stk.

© 2014 Coltène/Whaledent AG – www.coltene.com



Coltène/Whaledent
GmbH + Co. KG
Raiffeisenstraße 30
89129 Langenau / Germany
Tel +49 7345 805 0
Fax +49 7345 805 201
info.de@coltene.com

Coltène/Whaledent AG
Feldwiesenstr. 20
9450 Altstätten/Schweiz
Tel. + 41 71 757 53 00
Fax + 41 71 757 53 01
info.ch@coltene.com

Coltène/Whaledent Inc.
235 Ascot Parkway
Cuyahoga Falls, Ohio 44223/USA
Tel. + 1 330 916 8800
Fax + 1 330 916 7077
info.us@coltene.com

COLTENE