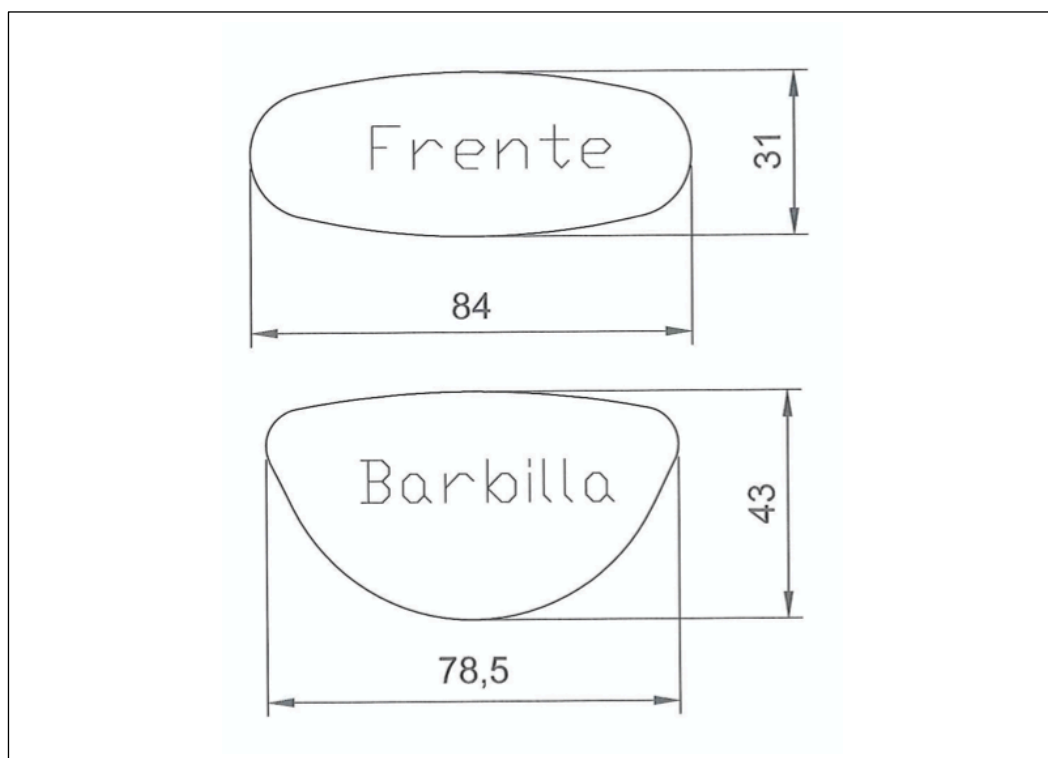


PADS

Chemical composition detail

ZETATEC - Adhesive ZF421 & Plastozote (LD)



Marcel Martínez, Barcelona a 11/20/2019 marcel.martinez@orthocomfort.com

Orthocomfort

Adhesivo (ZF421)

(15/12/03)

ZETATEC-T-01421

Adhesivo de doble cara permanente / removible diseñado por la industria del embalaje y protección.

Adhesivo, cara permanente: Base caucho sintético de alto tack y peeling.

Adhesivo, cara removible: Base acrílico de bajo peeling.

Soporte: Film de poliester transparente.

Protector: Papel siliconado de color blanco.

PROPIEDADES	METODO ENSAYO	UNIDAD	REFERENCIA ZF 421		
Espesor	ATM.7	Micras			
Adhesivo + soporte					75
Protector					70
Elongación	ATM.13	%			60
Resistencia a la tracción	ASTM D882	kN/m			1.5
Tack	ATM.8 FINAT.9	N/m	RS	120	1260 PS
Adhesión	ATM.1 PSTC.1	N/m	20 min		24 hrs
Acero limpio			140		1050
Acero con pintura			165		900
Polycarbonato			260		1040
Polipropileno rígido			95		730
Resistencia al cizallamiento (estatico-1000g/25*25mm)	ATM.2 FINAT.8 PSTC.7	ks	50	40	
Temperaturas		°C			
Aplicación (mínimo)					+10
Servicio (continuo)					-40 / +70
Tiempos cortos					+80
Almacenamiento	Dos años a 21°C, 50 % humedad relativa, sin exponer al sol.				

Nota : La información contenida en este documento se da de buena fe.
No se acepta ninguna responsabilidad debido al uso, aplicación o procesado de los productos descritos.
Esta hoja de información técnica no constituye una especificación del producto.

□ PLASTAZOTE® (LD)

ZETATEC- T-0101 (Ed. 23-12-2014)

Plastazote® es una espuma de polietileno reticulado de celda cerrada que se presenta en forma de planchas y se fabrica mediante un proceso único de inyección de nitrógeno a presión. El material es termoconformable tanto en formas simples como en complejas. No contiene ningún tipo de CFC o HCFC ni plastificantes.

Plastazote® is a closed cell, cross-linked polyethylene foam manufactured using a unique nitrogen pressured injection production process. This data sheet characterizes LD foams which are available in sheet form and are fabricated by modern techniques and can be thermoformed into shapes. Do not contain any CFC o HCFC or plastificants.

PROPIEDADES / PROPERTIES	TEST	UNIDAD UNIT	REFERENCIAS / REFERENCES			
			LD 15	LD 18	LD 24	LD29
Densidad (piel/piel) / Density (skin/skin)	ISO 7214	kg/m ³	15	18	24	29
Rango de temperatura / Recommended temperature range*	Interno / Internal	°C	+95/-70	+100/-70	+100/-70	+100/-70
Resistencia a la compresión / Compression Stress-Strain	ISO 7214	kPa				
10%			26	33	34	47
25%			45	50	53	64
40%			75	81	85	97
50%			107	113	118	131
Deformación / Compression Set 25%comp., 22hr, 23°C, 1/2h-24 hr recuperación/ recovery	ISO 7214 (25 mm celda/celda cell/cell)	%	15/7	13/5.5	13/5	10.5/3
50%comp., 22hr, 23°C, 1/2h- 24 hr recuperación / recovery			31/23	27.5/18.5	27/19	23.5/14
Resistencia al desgarro / Tear strength	ISO 8067	N/m	330	520	495	740
Resistencia tracción/ Tensile strength	ISO 7214	kPa	245	300	320	375
Elongación / Tensile Elongation	ISO 1798	%	110	125	130	140
Coefficiente de conductividad térmica / Thermal Conductivity (10°C)	ISO 8302	W/m.K	0.0387	0.0446	0.0392	0.039
Características de inflamabilidad automóvil / Flammability Automotive (<100 mm/min)	FMVSS302	mm	≥17	≥14	≥12	≥8
Inflamabilidad horizontal / Flammability Horizontal Burn Rate (5mm/13mm thick)	ISO 7214	mm/seg	3.6/2.8	2.2/1.7	2.1/1.5	1.7/1.2
Dureza Shore 00 / Shore Hardness 00 Scale (10 mm c/c)	ISO 868		43	50	50	53
Tamaño de celda / Cell Size (diámetro típico / Typical Diameter)	Interno / Internal	mm	0.2- 0.6	0.5- 1.0	0.15- 0.45	0.4- 0.9

Nota: La información contenida en este documento se da de buena fe. No se acepta ninguna responsabilidad debido al uso, aplicación o procesamiento de los productos descritos. Esta hoja de información técnica no constituye una especificación del producto. /

Note: Any information contained in this document is to the best of the knowledge. Any liability on the part of ZFoam regarding the use, application or processing of any goods, materials or products described herein is hereby excluded to the fullest extent permitted by law.

(*) La temperatura máxima de operación recomendada se define como la temperatura a la que se produce una contracción lineal del 5% tras 24 horas de exposición, para una muestra de 100*100*25 mm. En aplicaciones de temperaturas elevadas es preciso realizar ensayos previos considerando la geometría de la pieza y las condiciones ambientales

(*) The maximum operating temperature is defined as the temperature which will typically cause a linear shrinkage of 5% after a 24hr exposure period, using sample dimensions of 100*100*25 mm. At any particular temperature are necessary previous trials depending on geometry and environment conditions.