



Ref. 100232 / 100234

PRIME SENSE A6

Introducción

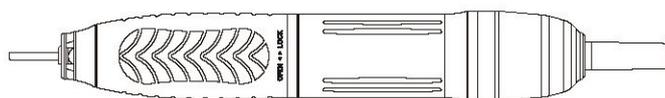
El PRIME SENSE A6 es un conjunto pieza de mano/ unidad de control, especialmente concebido para su uso dentro del sector de la prótesis dental, la joyería y la podología. Para garantizar una larga y satisfactoria vida del producto y, sobre todo, un uso seguro del mismo, le recomendamos que lea atentamente estas instrucciones

de uso. MESTRA no se hace responsable de problemas derivados de la no observación de estas instrucciones. Así mismo, le recordamos que TODOS los productos MESTRA están dirigidos a profesionales debidamente formados.

Descripción



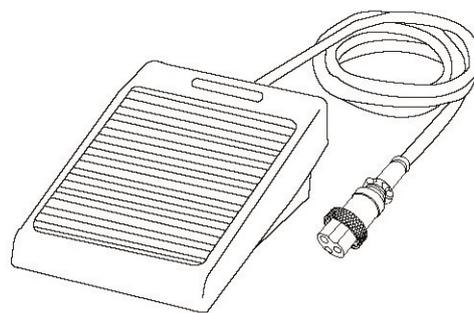
Caja de control



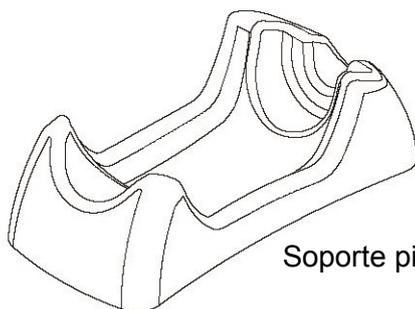
Pieza de mano



Cable de alimentación

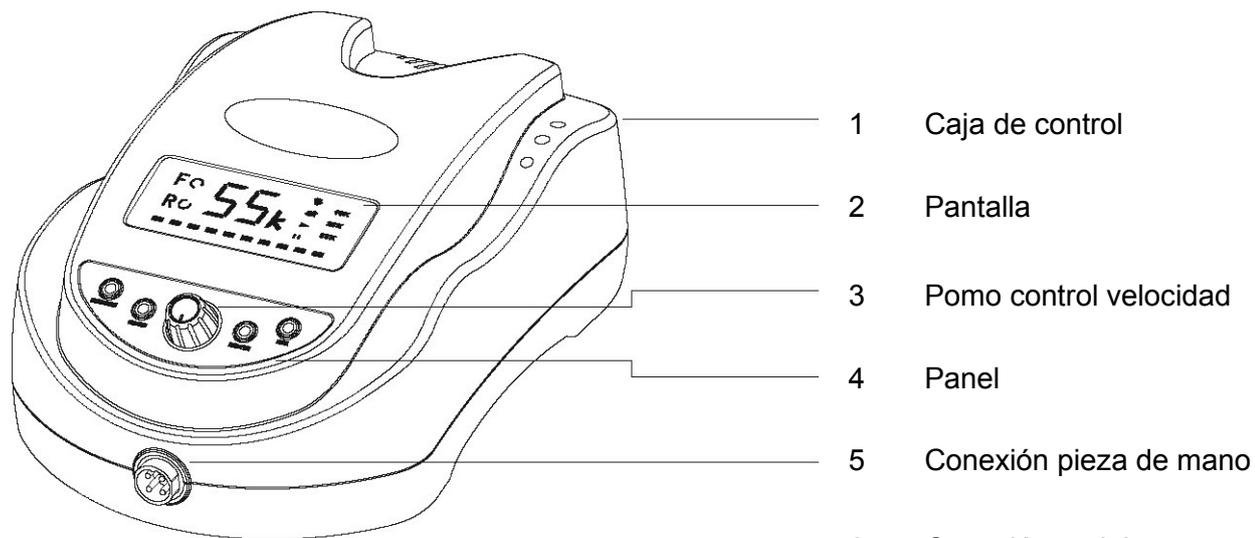


Pedal control velocidad

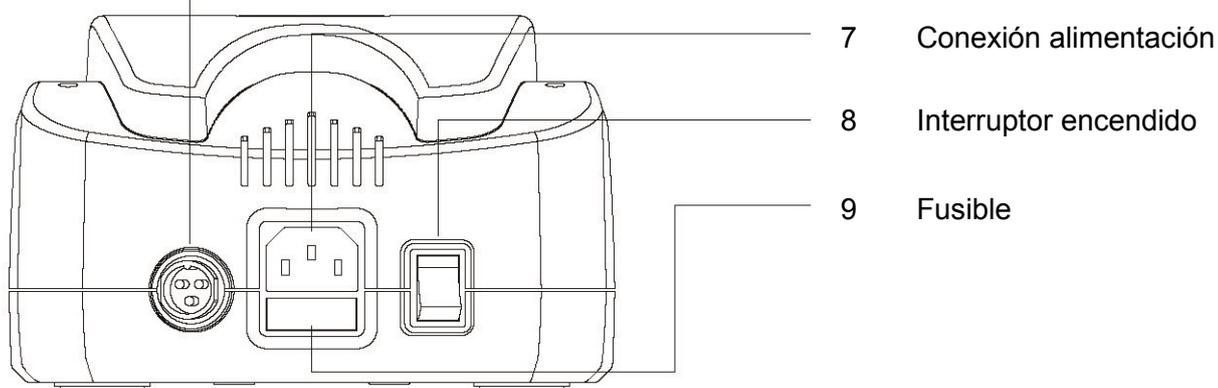


Soporte pieza de mano

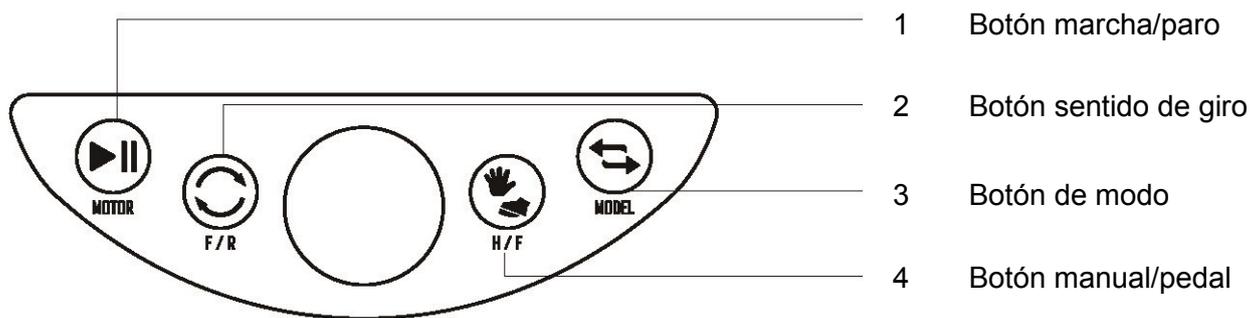
Descripción



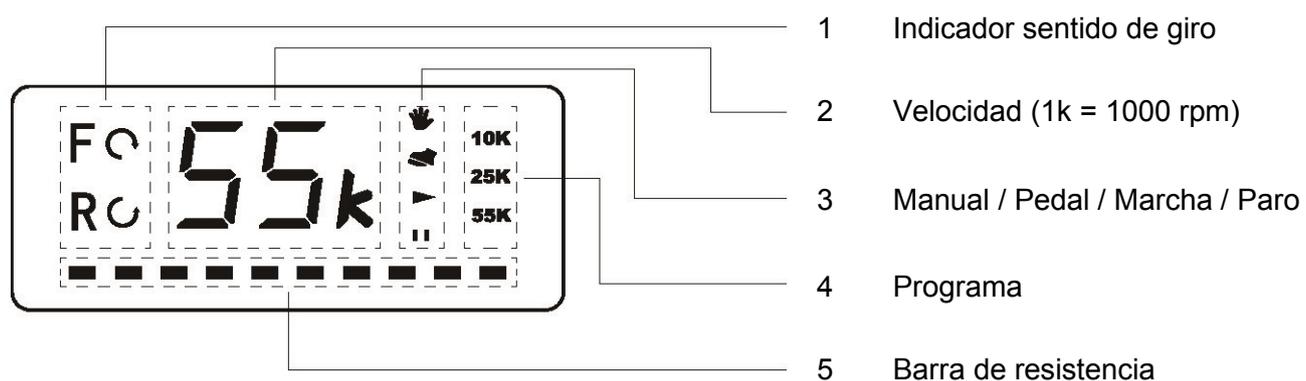
- 1 Caja de control
- 2 Pantalla
- 3 Pomo control velocidad
- 4 Panel
- 5 Conexión pieza de mano
- 6 Conexión pedal



- 7 Conexión alimentación
- 8 Interruptor encendido
- 9 Fusible



- 1 Botón marcha/paro
- 2 Botón sentido de giro
- 3 Botón de modo
- 4 Botón manual/pedal



- 1 Indicador sentido de giro
- 2 Velocidad (1k = 1000 rpm)
- 3 Manual / Pedal / Marcha / Paro
- 4 Programa
- 5 Barra de resistencia

Contenido y datos técnicos

El set asociado al PRIME SENSE A7 se compone de los siguientes elementos:

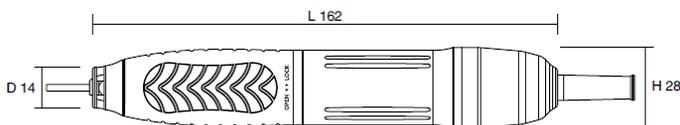
Unidad electrónica de control

Alimentación: AC200~240V.
 Fusible: 3 A
 Peso: 2,57 kg
 Corriente máxima: 9 A
 Dimensiones: W 162 x L 246 x H 102 mm



Pieza de mano

Potencia: 240 W
 Velocidad máxima: 55 000 rpm
 Torque: 8,5 N·cm
 Peso: 240 g
 Dimensiones: Ø 14-28 x L 162 mm



Aparata y accesorios

Se incluye en este epígrafe el cable de alimentación, el pedal, un soporte de goma para la pieza de mano y dos herramientas de desmontaje de la pieza de mano.

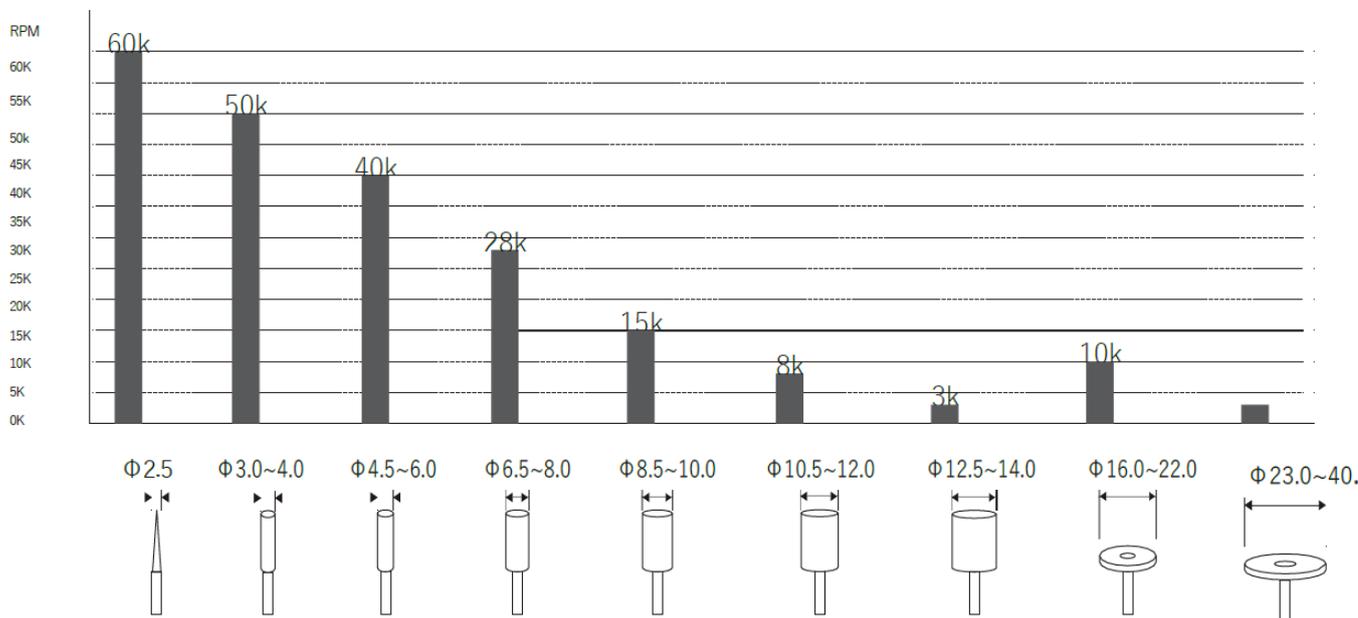
IMPORTANTE

Para un correcto uso del micromotor y al mismo tiempo, garantizar su buen funcionamiento y durabilidad, es importante que el usuario ajuste debidamente las RPM al tipo y diámetro de la fresa empleado en cada momento. Una fresa que gira a un número de revoluciones incorrecto generará trabajos de baja calidad, además de afectar a la duración del aparato y a la seguridad del usuario.

Para evitar errores por descuido, el valor máximo de revoluciones por minuto del aparato (55 000 rpm.) puede escalonarse en tres rangos que lo limitan: 10K/ 25K/ 55K. Dependiendo del tipo de fresa empleada, el usuario deberá seleccionar el rango máximo de

revoluciones de funcionamiento al que quiere trabajar, para que por error no se sobrepase ese límite.

La velocidad máxima recomendada para cada fresa depende de muchos parámetros, por lo que será el usuario quien la seleccione en función de su experiencia y conocimientos profesionales. A modo guía, presentamos la siguiente tabla con recomendaciones de RPM máximas en función del tipo de fresa y de su diámetro. En ningún caso esta guía debe ser tomada como una pauta que garantiza un correcto uso y funcionamiento. En caso de duda, consulte con el fabricante de la fresa que desea emplear.



(mm)

Instalación del aparato

1. Desembale cuidadosamente el aparato. Compruebe que en el set se incluyen todos los elementos descritos en el punto “Descripción”.
2. Escoja para la ubicación un lugar plano y estable, alejado de cualquier fuente de calor, vibraciones, o luz solar directa. Así mismo, el emplazamiento debe estar alejado lugares húmedos y de sustancias inflamables.
3. Asegúrese también que las rejillas de ventilación de la unidad (situadas en la parte superior de la unidad de control), se encuentran perfectamente limpias y a más de 20 cm de cualquier obstáculo.
4. Conecte el pedal en el conector de la unidad de control. Conecte también la pieza de mano en el conector.
5. Asegúrese de que el interruptor de encendido se encuentra en posición “OFF”. Conecte el cable de alimentación al conector de red eléctrica y posteriormente a la red eléctrica. Es importante que se asegure de que la toma de corriente de conexión es de 230 V, 50 Hz.
6. Después de estas operaciones el aparato se encuentra preparado para funcionar.

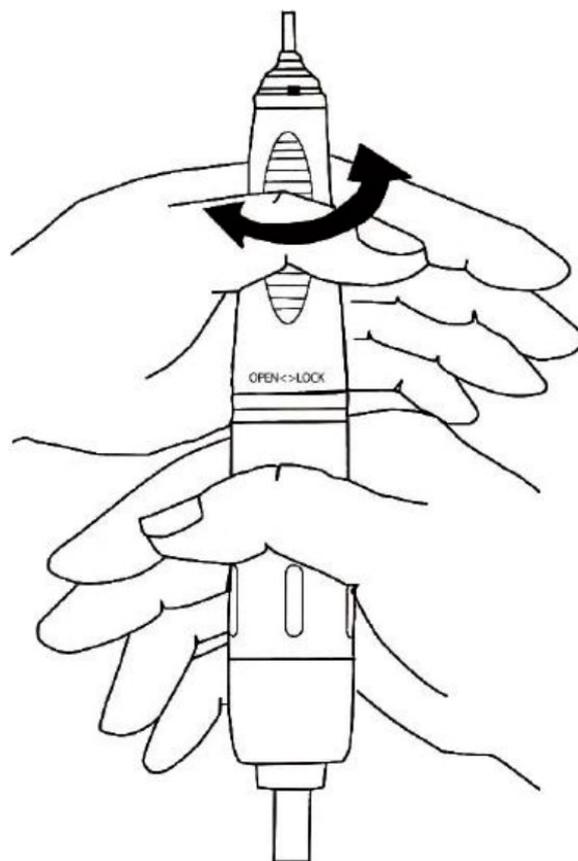
IMPORTANTE: Las operaciones de conexión del pedal, la pieza de mano o el cable de alimentación, deberán realizarse siempre con la unidad desconectada de la red (interruptor en OFF)

Uso del aparato

1. Con el aparato instalado según las directrices del punto anterior, proceda a accionar el interruptor a la posición ON (1)
2. El display se encenderá.
3. Seleccione los parámetros según sus necesidades:
 - Rango de velocidad máxima:
10k hasta 10 000 rpm
25k hasta 25 000 rpm
55k hasta 55 000 rpm
 - Sentido de giro,
 - Velocidad (rpm)
 - Modo de funcionamiento (manual/pedal).
4. Si se encuentra en modo “manual”, al pulsar el botón marcha/paro la pieza de mano comenzará a girar. Es posible modificar la velocidad actuando sobre el mando redondo. Al pulsar de nuevo el botón marcha/paro, la pieza de mano se detendrá.
5. Si se encuentra en modo “pedal”, al accionar el pedal la pieza de mano comenzará a girar. La velocidad de giro se puede regular con la profundidad de pisada en el pedal.
6. **Es importante escoger bien el tipo de fresa para cada trabajo, así como la velocidad de giro adecuada.**

Montaje de la fresa en la pieza de mano

1. Sujete firmemente la mitad inferior de la pieza de mano (la parte de la que sale el cable de conexión).
2. Al mismo tiempo, sujete con la otra mano la mitad superior de la pieza de mano (la parte en la que se monta la fresa)
3. Si desea desbloquear una fresa ya montada, gire en el sentido contrario a las alas agujas del reloj a parte superior de la pieza de mano. Al llegar al tope, sentirá un “Clic” característico. El eje de la fresa queda liberado.
4. Para montar una nueva fresa, sólo tiene que introducir el eje de la nueva fresa en la pinza de agarre. La distancia de inserción recomendada del eje de la fresa es de unos 27/30 mm.
5. Posteriormente, gire la parte superior de la pieza de mano en el sentido de las agujas del reloj hasta hacer tope. Al llegar al tope, también sentirá un “Clic” característico
6. Asegúrese de que la pinza de agarre sujete correctamente el eje de la fresa y también que el eje del micromotor y la fresa están perfectamente alineados. Una fresa mal sujeta o mal alineada puede causar un serio accidente.
7. Realice las operaciones de cambio de fresa con la unidad desconectada de la red.



Precauciones

- Se deben emplear gafas, mascarilla y guantes de protección al operar el aparato.
- No utilice el aparato si observa algún tipo de fallo o defecto en el mismo. En caso de duda, consulte al servicio técnico de MESTRA.
- Verifique siempre la refrigeración del aparato: la unidad de control debe tener libres las branquias de ventilación y encontrarse a más de 20 cm de cualquier obstáculo.
- Son necesarias labores de limpieza y mantenimiento periódicas en este aparato. En caso de duda, consulte con su servicio técnico MESTRA.
- El aparato ha sido diseñado para ser operado por un técnico especialista debidamente cualificado en labores dentales y en prevención de riesgos.
- Asegúrese de que el interruptor esté apagado antes de realizar conexiones a red, pedal, pieza de mano. También durante el cambio de fresa y las labores de mantenimiento y limpieza.
- No fuerce el aparato. Procure trabajar con el menor rango de RPM posible y el menor torque. En caso de duda, consulte al fabricante de la fresa.
- No abra la porta fresas mientras la pieza de mano está en funcionamiento. La unidad de control debe encontrarse apagada para realizar esta operación.
- No deje la pieza de mano sobre la mesa o sobre su soporte, antes de que se detenga por completo.
- Asegúrese de desconectar el cable de alimentación antes de mover la caja de control.
- Utilice el voltaje y la frecuencia especificado: 230 V, 50 Hz.
- Utilice sólo los accesorios adecuados para este aparato. En caso de duda consulte con su servicio técnico MESTRA.
- Utilice siempre una unidad de aspiración adecuada a las características del aparato. El funcionamiento debe sincronizarse.
- Los parámetros seleccionados (dirección de giro, manual/pedal, RPM) se guardan en la memoria al apagar el aparato. Tenga cuidado al volver encenderlo.
- No trabaje en entornos peligrosos (humedad, materiales inflamables, etc.). No coloque la unidad de control cerca de un lugar húmedo.
- Verifique el correcto funcionamiento del equipo, incluidos el anclaje y la vibración de la fresa, a baja velocidad y antes de comenzar la alta velocidad.

Limpieza y mantenimiento

- Mantenga el área alrededor del micromotor libre de polvo y restos del trabajo.
- Retire el polvo de la pieza de mano frotando con alcohol isopropílico y evitando que se moje el interior. No aplique aceite ni limpie el aparato con agua. La grasa del interior de los rodamientos podría salir al exterior debido al aceite.
- La limpieza con aire es aceptable, pero el aire a presión podría afectar negativamente a la pieza de mano.

Problemas y soluciones

Descripción del fallo	Comprobación	Resultado	Solución
El display no muestra nada. No se ilumina.	Comprobar las conexiones a la red, pieza de mano y pedal. Comprobar también fusible	Correcto	Por favor, contacte con el distribuidor MESTRA
		Incorrecto	Mejorar las conexiones
Al encender la unidad el display muestra las rpm en consigna, pero la pieza de mano no gira	Comprobar si la unidad se pone en marcha al pulsar el botón de marcha/ paro	Correcto	Solucionado
		Incorrecto	Cambiar la unidad a modo manual. Volver a realizar la comprobación
	Comprobar si la unidad está en modo manual	Correcto	Si la unidad no funciona al pulsar marcha/paro contactar con el distribuidor MESTRA
		Incorrecto	Cambiar la unidad a modo manual. Repetir a prueba
El display muestra "E4" (pieza de mano no insertada; o bloqueada durante más de 5-7 seg; o cable de la pieza de mano roto)	Comprobar si la pieza de mano está bloqueada durante más de 5-7 seg.	Correcto	Desbloquear y reiniciar la unidad de control
		Incorrecto	Por favor, contacte con el distribuidor MESTRA
	Comprobar si la pieza de mano está adecuadamente conectada al controlador	Correcto	Por favor, contacte con el distribuidor MESTRA
		Incorrecto	Conectar pieza de mano a Controlador
Después de cambiar el rango máximo de rpm. la pieza de mano no arranca	Comprobar que la unidad está en modo arranque manual y pulsar botón Marcha/ Paro	Correcto	Por favor, contacte con el distribuidor MESTRA
		Incorrecto	Poner modo manual y pulsar botón marcha/ paro
	Si la unidad está en modo pedal, cambiar a modo manual	Correcto	Por favor, contacte con el distribuidor MESTRA
		Incorrecto	Comprobar que la unidad funciona al pulsar el botón Marcha/ Paro
El selector de rango de rpm no funciona	No se necesita comprobación	-	Por favor, contacte con el distribuidor MESTRA
La pieza de mano no arranca en el modo pedal	Comprobar conexiones del pedal	Correcto	Por favor, contacte con el distribuidor MESTRA
		Incorrecto	Mejorar la conexión del pedal y/o el estado del mismo

Declaración de conformidad CE

Fabricante: Tianjin Renhe Juncheng Technology Development Co., Ltd.
 Dirección: A1-1-1, International Industrial City, XEDA, Xiqing district, Tianjin, China
 Declara que la máquina

Micromotor PRIME SENSE A6
 Cumple con los requerimientos de las directivas **2006/42/EC, 2014/30/EU**
 y se ha fabricado de acuerdo a las siguientes normas:
EN 62841-1, EN 60745-2-23, EN 55014-1, EN55014-2



MESTRA[®]

Your trusted brand

Talleres Mestraitua S.L.

Txori-erri Etorbidea, 60
T: (+34)944530388 - F: (+34)944711725
mestra@mestra.es - www.mestra.es
48150 SONDIKA - BILBAO - ESPAÑA